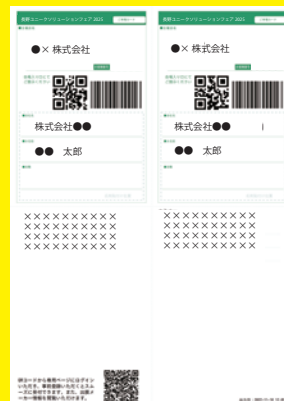




スマホでかんたん！ WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。
案内に沿って、ご入力ください。
ご来場カードをA4用紙に出力いただき
(右図参照)当日ご持参ください。

<https://g-expo.net/event/nagano2025/member/login>



案内状

長野ユニークソリューションフェア 2025

「その手があったか」を、次々と。

製造現場のお困りごとを解決します！

2025年
12月4日(木) 10:00～18:00
協同組合長野アークスホール

セミナースケジュール

会場：5F第3会議室

先着
40名様

株式会社ミットヨ

12月4日(木) 14:00～15:00

測定工具の基礎と測定データ管理

ー測定工具の選定とノギス・マイクロの使い方
U-WAVEを活用した測定データ管理ー



A4ドキュメントファイルを
お1人様1冊
プレゼント!



講師:株式会社ミットヨ 営業サービス本部 上田事務所 伊東 創造氏

セミナー申込書

必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いします。

会社名	お名前	部署名	役職名	セミナー参加 <input checked="" type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>

ふりがな	-----	主催店
貴社名	-----	
住 所	-----	
電 話	-----	
FAX	-----	
E-Mail	-----	

長野アークスホール
長野市アークス 1 番 32 号

アクセスご案内

公共交通機関でのアクセス

JR長野駅東口バス乗り場

日赤線『アークス中央』行き(乗り場21番)乗車 約10分

お車でのアクセス

上信越自動車道「長野IC」より約12分

上信越自動車道「須坂・長野東IC」より約12分

駐車場について

隣接の駐車場(無料)をご利用ください。





ご来場特典


ご来場の皆様へ
アンケートご回答で
記念品をお一人様1個進呈!


※画像はイメージです





株式会社赤松電機製作所		高性能ミストコレクター SMART MIST XERO
問題点	ミストコレクターの吸引力を少ないメンテナンスで維持したい。	解決案
	スマートミストゼロは1μm以上99%の高捕集効率。逆洗配管により、本体の開閉をせずにエアによる洗浄が可能。限りなくメンテナンスストレスを追求しました。	


イスカルジャパン株式会社		3 枚刃ヘッド交換式ドリル ロジック 3 カム
問題点	深穴で加工時間が長く、精度も悪い。下穴加工の工具交換が面倒。従来 2 枚刃ドリルでは、加工条件の限界。	解決案
	3 枚刃ヘッド交換式ドリル “ロジック 3 カム” が、全ての問題の解決策です。	


I N S I Z E		測定機器各種
問題点	あらゆる測定に、高精度の国内製品を使用しており、コストがかかりすぎている。	解決案
	一定の精度が出る海外製の INSIZE を使用し、過剰品質を避け、コストダウンが可能。	


株式会社エスアンドエフ（PCM 社）		六角穴ブローチ加工
問題点	ブローチ盤加工をするために専用機を揃えるのはコストがかかる。	解決案
	NC 旋盤でブローチ加工を可能にする PCM のブローチツールを活用し、既存の設備でブローチ加工をする。	


エムシートラスト		スクラブハンドクリーナー
問題点	洗浄剤の環境汚染問題を解決したい。	解決案
	マイクロビーズではなく、天然素材のスクラブ剤を使用した環境配慮型の手洗い洗浄料です。	


オリオン機械株式会社		ヘルツフリードライヤー
問題点	エアコンプレッサのドライヤが工場内の高温環境で停止してしまう。	解決案
	高温入気温度タイプのヘルツフリードライヤーなら周囲温度 50℃でも運転可能。また 50/60Hz 同一処理空気量のため機種選定が簡単です。	


有限会社ガリユー		エアプラスターシリーズ
問題点	生産ラインの除塵・水切り工程でのエア消費量が激しく、電気代がかさんでしまう。	解決案
	従来のエアブローノズルを小型化し、生産ラインへ組み込みやすくなったラインプラスターを使用して、エア消費量を削減する。	


ワール・テック株式会社		高 pH アルカリイオン水 生成装置
問題点	クーラント液の腐敗で作業環境が悪化。切り粉に付着した油剤の持ち出し量が多くコストがかかる。洗浄液の加温にエネルギーコストがかかる。	解決案
	クーラント液にアルカリイオン水を混ぜることで、クーラントの腐敗を防止し、コスト削減と同時に高効率加工を実現します。	


小松電気産業株式会社		高速シートシャッター
問題点	出入口の空調効率が悪い。室内にホコリ・虫が入って困る。	解決案
	3.2m/ 秒の業界最速上昇、0.7m/ 秒の安全速度下降で、効率よく室内の空調を保つまま、スムーズな出入りを実現します。	


サンドビック株式会社		CoroMill® MS60
問題点	不安定なヘリカルランピング加工で面粗さに課題がある。工具突き出しが長い加工を行っているが加工時間が長く短縮したい。工具の種類ならびにチップ消費量が多い。	解決案
	肩削りフライスからランピングによる穴あけ / ポケット加工までカバーする高い汎用性を備え、チップは両面 6 コーナ仕様で経済的です。	

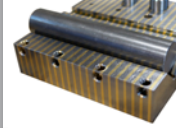
株式会社石川工具研磨製作所		面取りカッタ
問題点	面取り加工後、2 次バリが発生することが多い。その場合手作業でバリを取らねばならず、時間と手間がかかる。	解決案
	独自のホーニング技術を搭載した面取りカッタで 2 次バリを抑制し、手作業の省略が期待できる。	


岩本工業株式会社		切削液自動供給装置 「楽～ラント ICS-3100」
問題点	切削液補充に手間がかかるので自動化したい。濃度を安定させ、油剤コストをおさえたい。	解決案
	複数台の工作機械に切削液を自動で供給できる切削液自動供給装置「楽～ラント」なら、切削液の作成・運搬・供給を完全無人化できます。	


永進テクノ株式会社		スラッジ回収装置 ECO EIT シリーズ
問題点	沈殿スラッジにより切削液が劣化する。液交換やスラッジ回収が重労働で負担が大きい。	解決案
	ECO EIT スラッジ回収装置の導入で定期的なスラッジ回収を実施。タンク清掃の負担を軽減します。	


エヌティーツール株式会社		Boost Master
問題点	工作機械で加工後にワークの洗浄をしている。洗浄工程を集約したい。	解決案
	Boostmaster なら切り屑を狙い撃ち除去できるので、(Φ7 深さ 100mm 穴底の切り屑を 0.5 秒で除去) 高圧洗浄機レス化も可能です。	


株式会社オーデン		広域型工場用空気清浄機 HG511
問題点	工場内が浮遊オイルミストや粉塵などで霞んでおり作業者の健康被害が心配。また空調設備や加工機が吸い込んだり、床や壁が汚れて困っている。	解決案
	オーデン独自の空気循環方式とは空気清浄機の吸込みと吹出し送風の連携で効果的な気流を作り浮遊オイルミストや粉塵を回収して清浄化し作業環境を快適な状態に維持管理する方式です。	

カネテック株式会社		追加エフリーチャックブロック
問題点	ボルトをよけて追加加工範囲を広げたい。	解決案
	締付ボルトや溶材を使わず部材同士を強固に接合し一体化したブロックは追加加工範囲に制限がなく、自在な加工が可能です。	


ギガ・セレクション		オイルスキマ、ファインバブル浄化装置
問題点	水溶性切削油の悪臭がひどく、集中心低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルタの詰まりが起り頻繁に清掃作業が必要。	解決案
	ファインバブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルタ詰まりも軽減できます。	


ケルヒージャパン株式会社		業務用ロボット掃除機 KIRA CV 50
問題点	清掃作業を自動化したいが、ロボット掃除機は高額で導入しづらい。	解決案
	低重心、コンパクトサイズの KIRA CV50 なら障害物のある室内も清掃可能。アプリで簡単に操作できる手軽さとお求めやすい価格で人手不足を解消します。	


株式会社小森安全機研究所		LBKシステム SLC440
問題点	粉塵がありエリアセンサが使用できない。暫く掃除しないため光電センサが汚れて機械が止まってしまう。	解決案
	LBK を使用すると、細かい粉塵等には反応しないため光電式が苦手な環境でも使用できる。	


株式会社シー・エス・シー		エアフィルタ
問題点	工場内の圧縮空気の使用を減らしたい。省エネしたい。	解決案
	OMEGA 社のエアフィルタは、ブリーツとラップのハイブリッド構造で、最高の粒子除去と圧力抵抗の低減を実現します。	


長野ユニークソリューションズ2025 出展メーカー一覧


株式会社静科		防音 BOX
問題点	防音対策をしたいのだが、高温環境や狭い場所などに設置できるものがあるだろうか。	解決案
	耐熱・放熱性に優れた防音パネルー人静なら音と熱処理対策を同時に行うことができます。	


株式会社スギヤス		ドライブパレットトラック BDPシリーズ
問題点	フォークリフトが使用できない狭いエリア等での重量物パレット搬送で作業負担が発生しており、現場より悲鳴が上がっている。	解決案
	BDPシリーズならコンパクト設計で取り回し楽々！！女性作業者でも使いやすい簡単設計で、事故を防ぐ安全機構も実装しています！	


株式会社セキュリティデザイン		セキュリティカメラシステム
問題点	工場の設備エラーや生産ラインの不具合発生時、現場の状況をモニタリングしながらアウトプット制御したい。	解決案
	セキュリティデザインのネットワークカメラなら、異常時にモバイルでアラーム検知を受信でき、現場の映像を確認し再始動信号を送信することも可能です。	


東栄株式会社		指の保護具 ARTUS
問題点	反復作業による、指の過度な反り返りが出るので解消したい。	解決案
	ARTUS を使用して、指の反り返り、損傷を防止します。	

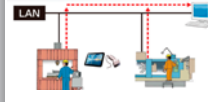
株式会社トルネックス		リドエアートルネックス
問題点	現状のオイルミストコレクタに満足していない。	解決案
	目詰まりしないフィルタのリドエアートルネックスなら、集じん効率がい始めから変わります。フィルタ交換はメーカーに任せの簡単メンテナンス。	


ノガ・ウォーターズ株式会社		GERARDI 精密モジュラーパイプ
問題点	ワークの浮き上り防止、段取り時間を短縮してワークの高精度クランプを平行パイプで使いたい。	解決案
	口金ブルダウン機構で、浮き上りを防止します。モジュラー部品で、高精度クランプを可能にしました。そのうえ、下面部との平行度を高精度に実現します。	


長谷川工業株式会社		YADEA (KS6 PRO)
問題点	地球温暖化への対応策として温室効果ガス排出を削減できる移動手段は無いものか。	解決案
	燃料を使用せず、空気を汚さない電動モビリティ YADEA 社の KS6PRO を使用する。※ 2023 年 7 月より公道の走行が可能になりました。	


ブルーム - ノボテスト株式会社		工作機械測定コンポーネント
問題点	三次元測定機および手動測定は機械からワークを外すため、不良の際に再度機械で追加工ができない。	解決案
	タッチプローブとフォームコントロールは機上で高精度な測定データが収集でき、修正加工と作業効率向上が可能になります。	


株式会社ほんとうのこと		補助金申請支援サービス
問題点	補助金申請をしてみたが、手間が多く、なかなか踏み出せない。	解決案
	事業再構築補助金 221 件中 198 件、ものづくり補助金 323 件中 304 件採択実績の当社にお任せください！	


株式会社マシンソル		ms-machine monitor
問題点	機械のリアルタイムな稼働状況がわからない。機械が停止している要因が把握できていない。	解決案
	機械から自動で稼働情報を取得するので、リアルタイムに正確な稼働状況が把握でき、機械の停止要因を把握できます。	


システムデータ機器株式会社		在庫管理パッケージ
問題点	ハンディターミナルを使ってピッキングを実施しているが、重い荷物や物を運ぶため極力手を空けて運搬したい。	解決案
	スマートグラスを活用した在庫管理パッケージが登場。音声認識とカメラによるバーコードスキャンでハンズフリーのピッキングを実現。	


スリーアールソリューション株式会社		モニタ付顕微鏡
問題点	一度使用したエンドミルや切削用チップに見えない欠けや割れがありワークにキズが入る。	解決案
	モニタ付顕微鏡なら、現場で拡大画面を複数人で共有しながら観察できます。また、撮影した画像を保存することも可能です。	


大昭和精機株式会社		在庫管理・寿命管理システム搭載 工具収納箱
問題点	多数の工具を使用しており発注漏れや滞留・余剰在庫が発生している。きっちりと在庫管理をしたい。	解決案
	LED とガイド機能により工具位置が一目瞭然。工具の出入庫や補充ミスを防止する、キャビネット運動の工具在庫・寿命管理システム。	


株式会社東京精密		表面粗さ測定機 HANDY SURF+
問題点	表面粗さ測定を手軽に行いたい。	解決案
	ポータブル型の表面粗さ測定機なら測定レンジ設定不要で手軽に測定可能です。	

日東工器株式会社		切削液回収ユニット HK-400A
問題点	工作機械周辺の環境改善をしたい。切り粉に付着した切削液を回収し、無駄なく使いたい。	解決案
	ウエス拭きやスコップでの無駄な作業を改善し、オイルパンに溜まった切削液を自動で回収します。	

バーテックス		縦横兼用ロータリーテーブル
問題点	国産メーカーの機械周辺機器はイニシャルコストが高い。	解決案
	品質が安定している安価な海外製品を使用することでコストダウンにつながります。	

ブラザー工業株式会社		SPEEDIO(スピーディオ) S700Xd2-100T
問題点	小形マシニングで、多種の加工をしたい。	解決案
	移動量 700×450 の小型 MC で、100 本工具の搭載が可能。多々加工に対応で生産性が UP します。	

株式会社ブンリ		マグネティックセパレーター
問題点	水溶性クーラントの混入物によって、悪臭が発生する。	解決案
	駆動部を液外に出すことによりスラッジや砥粒での摩擦を防ぎます。消耗品が減り、保全・メンテナンス頻度が大幅に軽減しました。	

株式会社マイコール		搬送ロボット、呼び出しベル
問題点	工場内での巡回、回収、供給、搬送に多くの時間と人員を費やしていませんか？	解決案
	人的作業をロボットが代行します。タッチパネルや専用ボタンで、いつでもどこからでもロボットを呼び出します。	

株式会社ミットヨ		スマートビジョンシステム QM-Fit
問題点	現場型の小型投影機が無いだろうか。	解決案
	タッチパネルで誰でも簡単・安心測定できる現場に寄りそう画像測定機で解決します。	