

セミナースケジュール

先着
50名様

会場：地域産業研修センター（同会場内）小会議室

A

12月18日（木）10：30～
デジタル技術と生成AIで切り拓く
旭鉄工の変革と未来

講師：旭鉄工株式会社 代表取締役社長 木村 哲也氏

B

12月18日（木）14：30～
データで実現する脱属人化と脱非効率！
現場を変える生産計画実践的アプローチ

講師：株式会社スカイディスク 執行役員DX事業部長 南部 洋志氏



ご来場特典

海老と雲丹風味おかき
もしくは 今治フェイスタオル
をプレゼント！



セミナー申込書 必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いいたします。

会社名		お名前	部署名	役職名	参加されるセミナーに チェック	
					A	B
					☐	☐
					☐	☐
ふりがな				主催店		
貴社名						
住 所						
電 話						
FAX						
E-Mail						



案内状

滋賀ユニークソリューションフェア2025

～中小企業の省力化への挑戦～

製造現場のお困りごとを解決します！

2025 年
12 月 18 日（木）9:00～18:00

竜王町地域産業研修センター
（ドラゴンふれあいセンター）

竜王町地域産業研修センター
滋賀県蒲生郡竜王町岡屋 3282 番地

アクセスご案内

公共交通機関でのアクセス

JR びわ湖線「近江八幡」駅下車、
近江バス岡屋南行き乗車（約 20 分）
「岡屋北」バス停下車徒歩約 5 分

お車でのアクセス

名神高速道路「竜王」IC から約 5 分



スマホで
かんたん！

WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。
案内に沿って、ご入力ください。
ご来場カードをA4用紙に出力いただき
（右図参照）当日ご持参ください。

<https://g-expo.net/event/shiga2025/member/login>



滋賀ユニークソリューションフェア2025 出展メーカー

岩本工業株式会社		切削液自動供給装置 楽〜ラント ICS-3100	
問題点	切削液補充に手間がかかるので自動化したい。濃度を安定させ、油剤コストをおさえたい。	解決案	複数台の工作機械に切削液を自動で供給できる切削液自動供給装置「楽〜ラント」なら、切削液の作成・運搬・供給を完全無人化できます。
			
SDG 株式会社		ちょこっとエンジニアリング「気流解析」	
問題点	製造現場での暑い・寒い・くさい・汚い・足りない...そんな仕事がつらい作業環境にお困りではありませんか？	解決案	SDG のちょこっとエンジニアリングは現状の計測〜改善のシミュレーションの気流解析と、設置工事から効果測定まで環境改善がワンストップで可能です。
			
エレコム株式会社		掲示板 NEXT / ZEROSHOCK タブレット	
問題点	製造現場での「ペーパーレス」や「デジタル化」を進めたい。情報伝達の効率を上げたい。	解決案	工場のハードな環境でも利用できる「堅牢型タブレット」や、デジタルサイネージ導入による「掲示板レス/ペーパーレス」のご紹介をします。
			
ギガ・セレクション		オイルスキマ、ファインバブル浄化装置	
問題点	水溶性切削油の悪臭がひどく、集中心力低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルタの詰まりが起り頻繁に清掃作業が必要。	解決案	ファインバブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルタ詰まりも軽減できます。
			
ケルヒージャパン株式会社		産業用バキュームクリーナー IVM40/24-2	
問題点	工場に出る鉄粉や切り粉などのゴミを吸い取ることで集塵機はないか。	解決案	強い吸引力と耐久性を持ちながら軽量化を実現した産業用バキュームです。工場の粉じんや鋭利なゴミの吸引も可能な頑丈設計。
			
株式会社ケイエステック		自動希釈バルブ	
問題点	水溶性油剤の希釈作業の手間、希釈濃度のばらつき、作業者の手荒れなどで困っている。	解決案	自動希釈バルブはバルブをひらくだけで希釈液を作ることができます。
			
三機工業株式会社		ソーティングロボット・システム 『メリス・ピアンカ』	
問題点	搬送物を優しく仕分け・搬送したい。高い仕分け能力を有したAGV 搬送を行いたい。	解決案	ベルトコンベヤを搭載した自動走行型ロボット「メリス・ピアンカ」は、搬送物の供給・排出をベルトコンベヤで行う「1キャリア 2コンベヤシステム」で、高効率な仕分けと搬送物を優しく仕分け能力を両立します。
			
永進テクノ株式会社		スラッジ回収装置 ECO EiT シリーズ	
問題点	沈殿スラッジにより切削液が劣化する。液交換やスラッジ回収が重労働で負担が大きい。	解決案	ECO EiT スラッジ回収装置の導入で定期的なスラッジ回収を実施。タンク清掃の負担を軽減します。
			
エヌティーツール株式会社		Boost Master	
問題点	工作機械で加工後にワークの洗浄をしている。洗浄工程を集約したい。	解決案	Boost Masterなら切り屑を狙い撃ち除去できるので、(Φ7 深さ 100mm 穴底の切り屑を 0.5 秒で除去) 高圧洗浄機レス化も可能です。
			
株式会社スカイディスク		最適ワークス	
問題点	生産計画の属人化、紙や Excel での生産計画立案に時間がかかりすぎる。	解決案	AI が生産計画を瞬時に立案します。誰でも簡単に使え、製造工程・人員配置の割付け計画を可視化&デジタル化します。
			
ギガ・セレクション - リミテッド		エンドミル・超硬ドリル	
問題点	超硬切削工具を使いたい、値段が高く導入しづらい。	解決案	高品位の超硬母材・コーティング+ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で刃具費の削減も実現可能です。
			
株式会社テクノア		AI 類似図面検索	
問題点	見積りや設計時に類似図面が見つからず、重複して見積りや設計をしてしまう。	解決案	AI で図面形状を自動解析し、過去図面から類似図面を瞬時に提示できます。
			
東京計器株式会社		液体用電池駆動式 クランプオン型超音波流量計 UC-1	
問題点	流量計測でユーティリティを見える化したいが、電源工事や設置工事、各口径に応じた流量計の用意が面倒。	解決案	UC-1 は内蔵電池で 10 年間駆動、工具不要で簡単取り付け、1 機種で 25A ~ 100A の口径に対応します。
			
フジ矢株式会社		ロボット用研磨ツール	
問題点	人手不足により、研磨作業への負担が増加している。人員の入れ替わりが激しく、仕上がりの品質が安定しない。	解決案	職人の手に変わるロボット用研磨ツールで、作業者への負担を軽減。ロボットで作業をすることで、品質の安定を図ることができる。
			
レッキス工業株式会社		平バイスマンティス	
問題点	平バイス 120mm タイプの重量が 35kg と重く、持ち運びに苦労している。	解決案	35kg→17kg (従来比 48.6%) の軽量化および小型化に成功しました。現場や作業場での持ち運びが楽になりました。
			
株式会社シー・エス・シー		エアフィルタ	
問題点	工場内の圧縮空気の使用を減らしたい。省エネしたい。	解決案	OMEGA 社のエアフィルタは、ブリーツとラップのハイブリッド構造で、最高の粒子除去と圧力抵抗の低減を実現します。
			
JOHNAN 株式会社		バリ取りロボット	
問題点	バリ取り工程を自動化したい。	解決案	様々な材質や形状のワークに対応し、最適化されたバリ取り処理を実現します。さらにバリ取り前後の工程の自動化も提案可能です。
			
株式会社セキュリティデザイン		製造現場向け自動搬送ロボット AspinaAMR	
問題点	搬送用ロボットを取り入れたいが、大がかりな設備と投資が必要で導入しづらい。	解決案	小型で小回りが利く AspinaAMR は標準パッケージに機体とソフトウェアが装備しており、1 年以内に回収可能な投資額です。
			
株式会社テクトレージ		スマートボード	
問題点	製造現場では紙資料や口頭伝達に依存し、情報が分断・遅延している。作業指示や改善情報の即時共有が難しく、現場判断や改善活動に時間がかかる。	解決案	移動式スマートボードで電子化・リアルタイム共有を実現します。誰でも簡単操作で情報を即反映、DX を推進します。アプリ次第で用途は無限大、展示会機材としても活躍します。
			
株式会社デンソーウェーブ		COBOTTA PRO	
問題点	手作業からの置き換えとして協働ロボットを使用したい。	解決案	50 年以上培った設計技術とノウハウで高速性と安全性を追求した、高速人協働ロボット COBOTTA PRO を使用する。
			
日東工器株式会社		電動吸着ハンド e-VEE	
問題点	吸着搬送は消費電力の負担が大きい。また、追加せねばならない設備が多く、配線が増える。	解決案	直流電源 24V 駆動の真空ポンプを内蔵しているため、コンプレッサからのエア供給が不要、使用場所を選ばず、ホースの取り回しも不要。簡単に設置できます。
			
UHT 株式会社		ストレートグラインダ	
問題点	ストレートグラインダのエア消費量を削減したい。	解決案	最大 24,000 回転の高トルク、低回転ストレートグラインダ。現行品高回転グラインダと比較しエア消費量 40%削減。
			
株式会社石蔵商店		IS 暑熱シート	
問題点	近年の猛暑が原因で、工場内のエアコンの効きが悪い。	解決案	屋根からの熱を遮熱シートを施工することで、大幅にカットし、エアコンの効きだけではなく、省エネに貢献します。
			