

セミナースケジュール

会場：NOCプラザ103号室

先着
50名様

SMC株式会社

A

9月18日（木）10：30～11：30

空気圧最適化機器導入による省エネのご提案

ー実践しやすい省エネテーマと手法ー

講師:SMC株式会社 安田雅計氏

イスカルジャパン株式会社

B

9月18日（木）16：00～17：00

切削加工におけるビブりの原因と改善について



スマホでかんたん！
WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。
案内に沿って、ご入力ください。ご来場カードをA4用紙に出力いただき
(右図参照)当日ご持参ください。



<https://g-expo.net/event/niigata2025/member/login>



セミナー申込書

必要事項記入の上、主催店までFAX送付をお願いします。

会社名	お名前	部署名	役職名	参加されるセミナーにチェック	
				A	B
				☐	☐
				☐	☐
ふりがな	主催店				
貴社名					
住 所					
電 話					
FAX					
E-Mail					



案内状

新潟ユニークソリューションフェア 2025

「その手があつたか」を、次々と。

製造現場のお困りごとを解決します！

2025年

9月18日（木）10:00～19:00

NOC プラザ新潟卸センター
NOC ホール

NOC プラザ新潟卸センター

新潟市東区卸新町 2 丁目 853 番地 3

アクセスご案内

公共交通機関でのアクセス

電車：JR 新潟駅（南口）からタクシーで約 15 分

航空便：新潟空港からタクシーで約 20 分

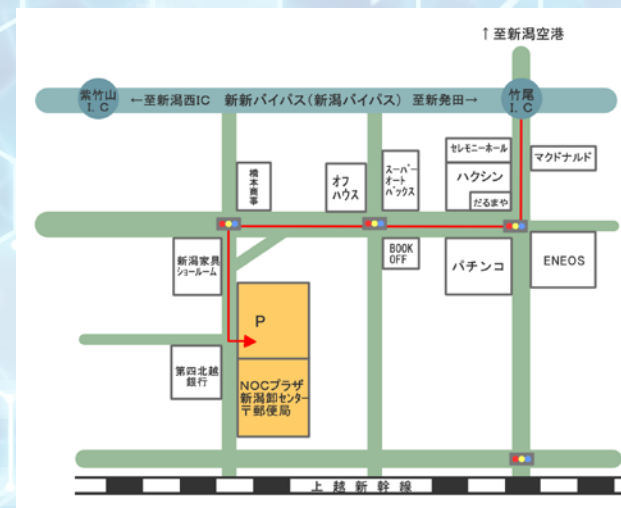
佐渡汽船：新潟港からタクシーで約 20 分

お車でのアクセス

高速道路：新潟西ICまたは新潟中央ICより約 15 分

高速道路：東新潟スマートインター約 5 分

一般道路：新潟バイパス竹尾インターより約 3 分



駐車場について

隣接の駐車場（無料）をご利用ください。



ご来場特典

ご来場の皆様へアンケートご回答で
記念品をお一人様1個進呈！ ※画像はイメージです



省エネ・環境改善

株式会社赤松電機製作所		高性能ミストコレクター SMART MIST XERO
問題点	ミストコレクターの吸引力を少ないメンテナンスで維持したい。	解決案
解決案	スマートミストゼロは1μm以上99%の高捕集効率。逆洗配管により、本体の開閉をせずにエアによる洗浄が可能。限りなくメンテナンスレスを追求しました。	

岩本工業株式会社		切削液自動供給装置 案〜ラント ICS-3200
問題点	金属加工の現場で水溶性切削液を使用している場合、人力での切削液を作成、運搬、供給といった作業が日々のルーティーンになってしまっており、工数がかかっている。	解決案
解決案	案〜ラントを導入することにより、切削液の作成、運搬、供給といった作業を完全自動化し、オペレータは人手でしかできない作業に専念することができず。	

株式会社オーデン		広域型工場用空気清浄機 HG511
問題点	工場内に浮遊オイルミストや粉塵などで霞んでおり作業者の健康被害が心配。また空調設備や加工機が吸い込んだり、床や壁が汚れて困っている。	解決案
解決案	オーデン独自の空気循環方式と吹出し送風の連携で効果的な気流を作り浮遊オイルミストや粉塵を回収して清浄化し作業環境を快適な状態に維持管理する方式です。	

ケルヒージャパン株式会社		業務用掃除機
問題点	設備周辺に切り粉や油が散らばってしまっている。作業効率や安全性向上、現場環境を改善するため簡単に、効率よく清掃できる方法を探している。	解決案
解決案	ハイパワーな吸引力で切り粉や油も同時に回収することができず。機械の耐久性も高く、ハードな現場で安心してお使いいただける。分別機能が付いているので廃棄作業も簡単にできます。	

産機テクノス株式会社		エコモア・スラッジバキューマー
問題点	工作機械クーラントタンクでは浮上油・浮遊スラッジ、沈殿したスラッジが堆積しており、作業環境に悪影響。清掃作業に手間がかかる。	解決案
解決案	浮上油・浮遊スラッジは高機能浮上油回収装置「エコモア」で、下に溜まったスラッジは水切り機能付きの「スラッジバキューマー」簡単に除去できます。	

ダイキンHVACソリューション新潟株式会社		マルチキューブエアコン
問題点	工場内の限られたスペースで個々の作業員に届く空調管理をしたい。床置きダクトのスポット空調はダクト工事費が高い。また室内に排熱するので非効率。	解決案
解決案	工場向けマルチキューブエアコンを使用する。	

株式会社バーテック		FA 産業向けブラシ
問題点	搬送時に製品に傷がついてしまう、検品の時間を減らしたい。	解決案
解決案	バーテック製品をご使用いただくことで、製品搬送時にクリーニング・傷をつけることなく運ぶことができます。これにより歩留まりの改善及び生産性向上を図ります。	

省力化・省人化

SMC株式会社		エアマネジメントシステム AMSシリーズ
問題点	工場設備で発生している無駄なエアを削減できませんか？	解決案
解決案	設備待機（生産停止時）の状態を監視し、自動で低圧化。不要なエア消費を削減します。	

株式会社スギヤス		ドライブパレットトラック BDPシリーズ
問題点	フォークリフトが使用できない狭いエリア等での重量物パレット搬送で作業負担が発生しており、現場より悲鳴が上がっている。	解決案
解決案	BDPシリーズならコンパクト設計で取り回し楽々！！女性作業者でも使いやすい簡単設計、事故を防ぐ安全機構も実装しています！	

株式会社イチネンケミカルズ		不燃性パーツクリーナー
問題点	可燃性パーツクリーナーによる引火事故の不安。消防法により保管量に制限がある。	解決案
解決案	不燃性パーツクリーナーを使用することで引火の心配がなくなる。危険物ではないので保管量の制限がなくなる。	

株式会社 NMC		皮膚保護クリーム「スキンフレンドクリーム」
問題点	製造業・飲食業・農業・介護・理容美容・建設業の現場では、どうしても手が荒れてしまう。	解決案
解決案	ヘルメットは頭を守ります。保護メガネは眼を守ります。保護具で覆えない手肌はどうやって守りますか？素肌の保護具「スキンフレンドクリーム」をご活用ください。	

有限会社ガリユー		タップ穴洗浄ノズル
問題点	タップ穴の水切り・除塵に時間がかかってしまう。エアを大量に使うので、電気代もかさんでしまう。	解決案
解決案	ガリユーのタップ穴洗浄ノズルを導入して作業効率アップ。消費エアを減らして省エネ・品質向上を実現します。	

コベルコ・コンプレッサ株式会社		コンプレッサ
問題点	工場電力の25%を占めると言われるコンプレッサ。ご使用における最適化ができていますか？	解決案
解決案	コベルコの省エネ診断にて改善箇所確認と最適なコンプレッサをご提案。その他の空圧省エネ機器との組み合わせで最大40%の省電力化も可能です。	

株式会社シー・エス・シー		エアフィルタ
問題点	工場内の圧縮空気の使用を減らしたい。省エネしたい。	解決案
解決案	OMEGA社のエアフィルタは、プリーツとラップのハイブリッド構造で、最高の粒子除去と圧力抵抗の低減を実現します。	

日本濾過工業株式会社		潤滑油・作動油用超高精度濾過装置
問題点	作動油・潤滑油の劣化により、工作機械やプレス機、エアコンプレッサの突発故障による損失が増える。電磁弁や油圧ポンプの修理費が高い。	解決案
解決案	先進のフィルトレーション技術で、オイルの汚染度と水分を新油レベルに維持。特許技術の酸化スラッジ除去機能により、粘度を維持します。	

ブラザー・スイスループ・ジャパン株式会社		パスコ 601、 ブラソカット 201
問題点	難削材、アルミの小径タッパの切削性を改善したい。切削油で手があれる。機内がべとつく。腐敗が早い。	解決案
解決案	独自のバイオコンセプト（良い菌で悪い菌をコントロール）で人体に優しい。植物油ベースにより切削性を向上し高品質な加工面と工具の長寿命化を実現します。	

機械加工

イスカルジャパン株式会社		DO GRIP NARROW
問題点	ステンレスなどの原材料が高騰し経費を圧迫している。突切幅を狭めたいが、剛性が弱く、切り粉も絡まり、歩留まりの悪化でコスト削減に繋がらない。	解決案
解決案	高価な被削材の歩留まりを向上する、2コーナー仕様のスリムインサート。プレス成型ブレードの優れた切り屑処理で安定加工を実現し、仕上面及び加工面	

ギガ・セレクション - リミテッド		エンドミル・超硬ドリル
問題点	超硬切削工具を使いたいが、値段が高く導入しづらい。	解決案
解決案	高品位の超硬母材・コーティング＋ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で、刃具費の削減が実現可能です。	

嵯峨電機工業株式会社		目視検査用高出力LEDライト
問題点	目視検査ではキズがよく見えない。検査員のベテランと若手の認識共有が難しい。検査員の目の負担を減らしたい。	解決案
解決案	高演色LEDを使用することでワークが見やすくなります。ワークの光の反射具合や眼の感度に応じて見やすい明るさに調整することが可能です。	

株式会社東京精密		表面粗さ測定機 HANDY SURF+
問題点	表面粗さ測定を手軽に行いたい。	解決案
解決案	ポータブル型の表面粗さ測定機なら測定レンジ設定不要で手軽に測定可能です。	

富士元工業株式会社		磨きの鬼（ゴム砥石）
問題点	サビ取り、ヤケ取り、酸化被膜の処理を簡素化したい。	解決案
解決案	磨きの鬼ゴム砥石は、特殊なゴムを使用することにより、母材を削らず綺麗にサビや酸化被膜を取り除きます。紙やすりや研磨剤と比べ長寿命。ポスカや油性ペンの文字を消すことも可能です。	

UHT 株式会社		エアーマイクログライNDER
問題点	エアーマイクログライNDERでゴム砥石を使いたいが、グライNDERの最高使用回転数が高すぎるため使用できない。	解決案
解決案	最高使用回転数の低いエアーマイクログライNDERをご用意しました。	

エヌティーツール株式会社		Boost Master
問題点	工作機械で加工後にワークの洗浄をしている。洗浄工程を集約したい。	解決案
解決案	Boostmasterなら切り屑を狙い撃ち除去できるので、(Φ7 深さ100mm 穴底の切り屑を0.5秒で除去) 高圧洗浄機レス化も可能です。	

ギガ・セレクション		生爪
問題点	特注生爪を使用しているが、納期がかかるしコストが高い。	解決案
解決案	各メーカーに対応した、形状・サイズ・材質のラインアップが豊富な生爪を即納・低価格で取り揃えています。	

大昭和精機株式会社		ツーリング / Tool Cellar SWEEP
問題点	工具を探す時間がかかる。工具が見つからず過剰発注してしまう。工具の欠品で加工が止まってしまう。	解決案
解決案	工具管理システム導入で工具が「どこに何個あるのか」を瞬時に把握！段取時間短縮・工具費削減を実現します。	

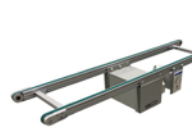
株式会社日進		荒・中仕上げ加工用エンドミル SPWF シリーズ
問題点	難削材の加工において加工単価が下がっている。昨今、各企業は生産効率の向上を迫られています。日進の工具は難削材の加工業界の常識に挑戦します。	解決案
解決案	通常の市販エンドミルと比較し2～3倍の加工送り条件かつ重切削で加工できます。抜群の剛性、倒れ精度の公差なども安定します。	

富士製砥株式会社		ニードルコグラ、切断機
問題点	手摺り等の際部分のハツリや溶接後のスラグ落としてタガネを使用しているが、エア源や電源が取れない場所での作業が必要になった。	解決案
解決案	ニードルコグラはお手持ちのバッテリー式インパクトドライバに装着ができ、場所を選ばず電動式タガネと使用可能。コンプレッサやコード類が不要で場所を選ばず作業可能です。	

長谷川工業株式会社		YADEA (KS6 PRO)
問題点	地球温暖化への対応策として温室効果ガス排出を削減できる移動手段は無いものか。	解決案
解決案	燃料を使用せず、空気を汚さない電動モビリティ YADEA社のKS6PROを使用する。※2023年7月より公道の走行が可能になりました。	

株式会社マイコール		搬送ロボット、呼び出しベル
問題点	工場内での巡回、回収、供給、搬送に多くの時間と人員を費やしていませんか？	解決案
解決案	人的作業をロボットが代行します。タッチパネルや専用ボタンで、いつでもどこからでもロボットを呼び出します。	

マーテック株式会社		バランスマスター
問題点	偏荷重物の玉掛け作業を安全に作業したい、また、正確な重心位置を見極めるのに時間がかかってしまう。	解決案
解決案	簡単なクレーン作業でバランスがとれるため、作業効率がUPします。重心位置でチェーンがロックし、滑らない安全設計です。	

三機工業株式会社		タイミングベルト式2条コンベヤ
問題点	下側からの印字や画像検査装置など、今までのベルトコンベヤでは底面アクセスが構造上できなかった。	解決案
解決案	タイミングベルトを2条構造にすることにより真ん中部分から底面へのアクセスが可能です。平らな底面であれば印字装置や画像検査装置と組み合わせて使用することができます。	

株式会社セキュリティデザイン		エアウォッシャーカメラ 監視カメラ
問題点	工作機械内を「見える化」し、生産活動の改善につなげたい。	解決案
解決案	録画データを残すことで、状況監視と稼働管理を同時に行います。マグネットで簡単取り付け、設置工事不要です。	