

組み込み

株式会社アイエイアイ		エレシリンダー	SMC 株式会社	インパクトブローガン	
問題点	省エネの推進・生産効率の向上・生産装置立上工数の削減。やるべきことは多いが、何かから手を付ければ良いかわからない。	解決案	エレシリンダーの導入により、消費電力の削減・生産効率の向上・生産装置立上工数削減全て実現できます。省エネに関しては、導入後の効果試算方法をご紹介します。	解決案	瞬間的なエアブローで空気消費量、作業時間を大幅に削減します。
シンフォニアテクノロジー株式会社		パーツフィーダ	ニデックドライブテクノロジー株式会社	減速機選定ツール	
問題点	部品の姿勢選別・定量供給を行いたい。省力化をしたい。	解決案	パーツフィーダを設置し、これまで人手で対応していた作業を機械化。ヒューマンエラーや労働災害のリスクを低減し、省力化や作業効率UPも期待できます。	問題点	サーボモータ用の減速機の選定について、どのように選べば良いかわからない。仕様に合った減速機が見つからない。負荷条件の検索が複雑。
ハイウィン株式会社		直動製品・精密ベアリング・電子機器	HAN' S ROBOT	協働ロボット	
問題点	機械要素部品とモーター類を一括選定し工数削減に努めたい。	解決案	幅広い製品ラインアップによりトータルソリューションが可能。短納期やコストダウンも対応します。	問題点	単純作業を低コストで自動化したい。産業用ロボットを導入できるだけのスペースがない。

マテハン

株式会社三栄精機製作所		エアバランサ マイハンド		三甲株式会社		コンパレッタシリーズ	
問題点	重量物の搬送、無理をして体を痛めている。 2人がかりの搬送で無駄がある。	解決案	マイハンドは、圧縮空気を動力源としたエアバランサです。重量物を片手で軽く移動できます。簡単な作りで無駄をほとんど省いた設計のため、低価格です。	問題点	不定形品配送時の荷崩れが発生する。ストレッチフィルム等資材値上げによる梱包費用の増加。鉄製大型ボックスによる錆発生。	解決案	コンパレッタシリーズを用いることで、安定した段積みが可能。外壁があるため梱包費削減。プラスチックのため錆が発生せず軽量です。未使用時は折り畳みによる省スペース化ができます。
株式会社スギヤス		ドライブパレットトラック BDPシリーズ		株式会社ピカコーポレイション		作業台 HGシリーズ	
問題点	フォークリフトが使用できない狭いエリア等での重量物パレット搬送で作業負担が発生しており、現場より悲鳴が上がっている。	解決案	BDPシリーズならコンパクト設計で取り回し楽々!! 女性作業者でも使いやすい簡単設計、事故を防ぐ安全機構も実装しています!!	問題点	作業台を組み立てるのが面倒。配線・配管の多い工場内で使用したい。	解決案	組み立てた状態で出荷するのですぐに使用可能。下部空間が広い設計となっているため配管・配線の多い工場内などの作業に適しています。
株式会社ルツドスパンセットジャパン		リフティングマグネット					
問題点	ボルト穴がない製品を立て起こし、反転作業(90°)をしたい。	解決案	リフティングマグネットを立て起こし!				

セミナー申込書 必要事項記入の上、主催店までFAX送付お願いいたします。

会社名	お名前	部署名	役職名	参加されるセミナーにチェック ☒	
				A	B
				☐	☐
				☐	☐
ふりがな	主催店  〒980-0801 福島県郡山市喜久田町卸一丁目1番地1 TEL.024-943-5305 FAX.024-943-5305 〒980-0801 福島県郡山市喜久田町卸一丁目1番地1 TEL.024-531-0928 FAX.024-531-0928 〒980-0801 福島県郡山市喜久田町卸一丁目1番地1 TEL.0248-24-1231 FAX.0248-24-1231 〒980-0801 福島県郡山市喜久田町卸一丁目1番地1 TEL.0242-32-6820 FAX.0242-32-6820				
貴社名					
住所					
電話					
FAX					
E-Mail					

案内状

(株) イイダ
ソリューションフェア 2025

製造現場の生産性向上・環境改善・省エネのご提案

製造現場のお困りごとを解決します!

2025年
7月2日(水) 10:00~18:00
南東北総合卸センター協同組合
イベントホール

南東北総合卸センター

福島県郡山市喜久田町卸一丁目1番地1

ご来場特典

ご来場の皆様へ
アンケートご回答で
記念品を一人様1個進呈!

※画像はイメージです

アクセスご案内

公共交通機関でのアクセス
JR磐越西線「喜久田」下車徒歩約20分
郡山駅からバスで約30分
・郡山郵便局経由郡山西部工業団地、
新国道経由熱海「卸センター」下車すぐ
・玉川経由熱海、夏出「卸団地入口」下車
徒歩約5分

お車でのアクセス
郡山ICから車で約3分



セミナースケジュール

会場：南東北総合卸センター協同組合第7会議室

先着50名様

A

7月2日(水) 11:00~12:00
測定工具の正しい取扱いと保守管理

講師：株式会社ミットヨ 東日本第一営業サービス部郡山営業所 副主査 藤本 拓也氏

代表的な測定工具(マイクロメータ・ノギス)の基礎知識、及び保守管理方法の説明とデジタル測定工具で活用可能な便利なデータ入力機器等のご紹介。

B

7月2日(水) 14:00~15:00
ツーリングの基礎 ~基礎から学ぶチャックの特徴と使い方~

講師：BIG DAISHOWA Japan株式会社 東北支店 松浦 充氏

各種チャックの特徴と使い分け、ツーリングのメンテナンス保守管理、各種ホルダの工具の着脱時の注意点をご説明。



スマホでかんたん!
WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。
案内に沿って、ご入力ください。
ご来場カードをA4用紙に出力いただき
(右図参照)当日ご持参ください。
<https://ig-expo.net/event/kabuilda2025/member/login>



(株) イイダ ソリューションフェア 2025 出展メーカー一覧

機械加工

アルム株式会社
ARUMCODE、ARUM Factory365

問題点
金属加工の多品種少量生産を行っているが、NCプログラミング作業に膨大な時間がかかり、マシンの稼働率を下げている。生産性を向上させたい。

解決案
ARUMCODE®なら、NCプログラミング作業の完全自動化によりマシンの稼働率アップを実現します。お試しには、サブスク版 ARUM Factory365 もおススメです。



エム・ゲ・フランケン株式会社
JPM-マルチプラスシリーズ 転造タップ、切削タップ

問題点
鋼、ステンレス、鋳物など様々な被削材を1本のタップで加工したい。カケや折損が頻発し、加工能率が上がらない。

解決案
独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。靱性に優れたコバルト溶解ハイスでカケ、折損のトラブルを改善。



ギガ・セレクション
オイルスキマ ファインバブル浄化装置

問題点
水溶性切削油の悪臭がひどく、集塵力低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルタの詰まりが起こり頻繁に清掃作業が必要。

解決案
ファインバブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルタ詰まりも軽減できます。



株式会社ギケン
ゼロバリドリル

問題点
・バリ除去作業の工程を削減したい。
・クロス穴の内部のバリを無くしたい。
・面取り工具の寿命を伸ばしたい。

解決案
・ゼロバリを使用することで、バリ取り作業を大幅に軽減できます。
・裏面取り工具を使用する場合、バリが出ていない分、面取り工具の寿命が伸びます。



スリーアールソリューション株式会社
オートフォーカスマイクロスコープ 3R-MSBTVTY

問題点
一度使用したエンドミルや切削用チップに見えないカケや割れがあり、ワークにキズが入る。

解決案
モニター付き顕微鏡なら、現場で拡大画面を複数人で共有しながら観察できます。また、撮影した画像を保存することも可能です。



株式会社田野井製作所
ZC シリーズ、SL シリーズ、W-TF、SR-TF

問題点
もっと速く加工がしたい。もっと多くのネジ山を1本のタップで加工したい。

解決案
ねじ山形状とコーティングの最適化により高寿命化を実現します。



日本レヂボン株式会社
スパイダーネット

問題点
他メーカーのネット砥石はホイナット締めのためホイナットで製品キズを付ける恐れがあり、面で当てることが困難。また、網目が均一で無いので目詰まりが早い。

解決案
スパイダーネットは脱着に工具が不要な簡単なワンタッチ仕様。ホイナット不要で製品にキズを付けません。網目が均一で目詰まりが少なく、高い研削力と耐久性を有しています。



富士元工業株式会社
磨きの鬼 (ゴム砥石)

問題点
サビ取り、ヤケ取り、酸化被膜の処理を簡素化したい。

解決案
磨きの鬼ゴム砥石は、特殊なゴムを使用することにより、母材を削らず綺麗にサビや酸化被膜を取り除きます。紙やすりや研磨剤と比べ長寿命。ボス力や油性ペンの文字を消すことも可能です。



富士製砥株式会社
高周波グラインダー HGP シリーズ

問題点
人員不足・工期短縮の要望にこたえるため研削作業を早く終わらせたい。高周波グラインダーの安全性を高めた。

解決案
従来グラインダーの研削量の3～5倍能率が上がるので研削時間の短縮が期待できます。2アクションスイッチ採用で不慮の誤作動を未然に防ぐことができます。



三菱マテリアル株式会社
ステンレス鋼旋削の新材種 MC/MP7100 シリーズ

問題点
ステンレス鋼加工で切れ刃欠損等により工具寿命が安定しない。

解決案
最先端のコーティング技術と新開発超硬母材の融合により、さまざまな加工形態とステンレス鋼種に対応できる新材種での工具寿命向上を実現。



エヌティーツール株式会社
Boost Master

問題点
工作機械で加工後にワークの洗浄をしている。洗浄工程を集約したい。

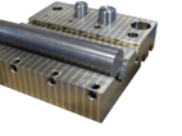
解決案
Boostmasterなら切り屑を狙い撃ち除去できるので、(Φ7 深さ 100mm 穴底の切り屑を 0.5 秒で除去) 高圧洗浄機レス化も可能です。



カネテック株式会社
追加加工フリーチャックブロック

問題点
マグネットチャックで加工したいが、ワーク吸着面が平面ではない。良い方法はないか？

解決案
追加加工フリーチャックブロックなら追加加工範囲の制限がなく、ワークの形状に合わせたブロックを準備し、マグネットチャックの上に乗せればワークの固定が可能です。



ギガ・セレクション - リミテッド
エンドミル・超硬ドリル

問題点
超硬切削工具を使いたい。値段が高く導入しづらい。

解決案
高品位の超硬母材・コーティングとユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で、刃具費の削減が実現可能です。



京セラ株式会社
鋳物加工用の新 CVD CA410K/CA415K

問題点
鋳物加工において、インサートの欠損や摩耗進行を抑制したい。

解決案
新開発のコーティングと超硬母材で、耐摩耗性と耐欠損性を高次元で両立しています。また、連続加工から強断続加工まで幅広い加工領域に対応できるラップアップを揃えております。是非お試しください。



大昭和精機株式会社
スマートダンパー

問題点
突き出しが長い加工でのビビリを抑え、高速・高能率加工を実現したい。

解決案
スマートダンパーは防振機構を内蔵。ビビリによって起こる「面粗さの低下」「加工寸法の不良」「工具寿命の低下」を解決します。



株式会社日進
ファルコンエンドミル 高能率自動盤用スローアウェイチップ

問題点
トランブショックでさらなる加工コスト競争の激化を見据えて・・・加工条件の向上、取り組んでいますか？

解決案
人気 YouTuber「なんとか重工」でも多数再生された、ファルコンエンドミルをはじめ、日進の切削工具は切削性能を向上させることに特化した設計の工具を多数開発しております。



ノガ・ウォーターズ株式会社
Uバー (機械用表裏バリ取り工具)

問題点
穴あけ加工後、表と裏側のバリ取りを行う時工程が2工程になるので時間短縮を行いたい。ワークを裏にすると傷を付けてしまう可能性がある。

解決案
1パスで表と裏のバリ取りが可能になり時間短縮につながります。ワークの向きを裏裏に変える必要がないので傷が付く可能性もなくスピンドルを停止せず連続加工が可能です。



株式会社不二越
バリレスシリーズ

問題点
バリ取りや検査に、時間と費用がかかる。バリ取りの形状が難しく、工数がかかる。手作業によるバリ取り品質のばらつきがある。

解決案
バリ発生メカニズムを徹底的に解析し、バリの最小化を実現。汎用品と同等以上の加工能率と工具寿命で加工が可能。ドリル、タップ、エンドミルをラインアップし、工数を削減します。



株式会社ミツトヨ
ワイヤレス通信システム・U-Wave

問題点
測定結果の集計に手間と時間がかかる。

解決案
測定データワイヤレス通信システムのU-WAVEが、測定数値をスピーディーにPCに集約することが可能で、分析する体制・検査表作成を支えます。



環境・省エネ

岩本工業株式会社
切削液自動供給装置 案～ラント ICS-3200

問題点
金属加工の現場において、水溶性切削液を使用している場合、人力での切削液の作成、運搬、供給といった一連の作業を完全自動化し、オペレータは人手でしかできない作業に専念することができま。

解決案
案～ラントを導入することにより、切削液の作成、運搬、供給といった一連の作業を完全自動化し、オペレータは人手でしかできない作業に専念することができま。



オリオン機械株式会社
ノンフロンインバーターチャラー

問題点
チラーの電気代が高い。

解決案
3つのモータを負荷に応じて回転数制御するため、必要最低限の消費電力で運転できます。ノンフロンなので環境にも優しい仕様です。



株式会社空気清浄機サービス
フィルター洗浄

問題点
まだ新品のフィルターに交換していますか？使い捨てのフィルターは産廃に繋がり地球温暖化の原因になっています。

解決案
フィルターの洗浄再生で約 90%性能が回復します。産廃ゴミ、消耗部品の削減により最大 50%のコストダウンが実現できます。



コベルコ・コンプレッサ株式会社
コンプレッサ

問題点
風量が若干足りていない時間帯がある。

解決案
ワンランク上のモータのコンプレッサを導入しなくても、ワイドレンジ制御を用いることで、ライン圧が低下した場合には余剰動力を効率よく活用して空気量を増量することが可能です。



株式会社シー・エス・シー
エアフィルター交換エレメント 自動潤滑装置

問題点
圧縮空気周辺設備のコストを削減したい。労力のかかる大変な潤滑作業を自動化したい。

解決案
交換エレメントでエア性能向上+コスト削減を実現します。電源不要で給油作業を簡単に自動化します。大変で危険な 3 K 作業こそ自動化を！



ダイセン株式会社
バルスダスター、嵐、マカロン他

問題点
エアダスターガンで作業をしているが、エア消費量の削減をしたい。

解決案
バルスダスターガン・マシンガンノズルを使用することにより、最大 35%エア消費量を削減できます。



テラル株式会社
バーチカルブース

問題点
塗装作業、溶剤洗浄作業、粉塵作業をしている工場の従業員の作業環境の改善をしたい。

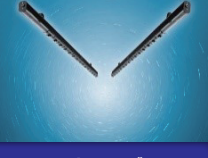
解決案
ブース内で下降気流を発生させ、床より屋外へと排気する換気装置です。垂直方向に気流が流れているので、溶剤・粉じんの暴露から作業員を守ることができま。



株式会社 TRINC
空間トリック

問題点
生産現場でホコリは大敵。静電気の無い空間を作りたい。

解決案
「空間トリック」は浮遊するホコリごと空間を無風で除風(無風トリック)し、ワークへのホコリ付着を防止します。



株式会社フクハラ
オイルバスター

問題点
圧縮空気中のオイルミストで困っている。オイルフリーコンプレッサを導入したいがその導入費、メンテナンス費、電力費 UP が妨げになっている。

解決案
オイルバスターはTÜVのクラス0システム認証を取得済み。オイルフリーコンプレッサと同等の品質です。効率の良い給油式コンプレッサの利点を生かし、オイルフリーエアを提供します。



株式会社マシンソル
エレクトロライフ

問題点
冷却塔(クーリングタワー)及び工場配管にスケールが付着し、除去及び清掃に困っている。

解決案
エレクトロライフは、電解技術を用いて薬品を使わずに、全自動でスケールの除去をすることができま。



株式会社オーデン
広域型工場用空気清浄機 HG511

問題点
工場内が浮遊オイルミストや粉塵などで霞んでおり作業者の健康被害が心配。また空調設備や加工機が吸い込み、床や壁が汚れて困っている。

解決案
オーデン独自の空気循環方式とは空気清浄機の吸込みと吹出し送風の連携で効果的な気流を作り浮遊オイルミストや粉塵を回収して清浄化し作業環境を快適な状態に維持管理する方式です。



有限会社ガリユー
タップ穴洗浄ノズル

問題点
タップ穴の水切り・除塵に時間がかかってしま。エアーを大量に使うので、電気代もかさんでしま。

解決案
ガリユーのタップ穴洗浄ノズルを導入して作業効率アップ。消費エアーを減らして省エネ・品質向上を実現します。



ケルヒージャパン株式会社
ロボット掃除機 KIRA CV 50

問題点
人材不足に対応したい。清掃作業にかかるコストを抑えたい。

解決案
ロボット掃除機を使用することで清掃作業にかかる人件費を削減でき、従業員はより生産性の高い仕事に従事することができま。



佐竹マルチミクス株式会社
攪拌機

問題点
サンプル攪拌(食品、飲料、医薬等)の混合不良や分散不良などの問題がある。

解決案
佐竹の攪拌機は多種多様な動力全域でのご提案が可能です。※特殊翼のラインアップもございます。



JOHNAN 株式会社
ドレン処理装置「ドレントーレ」

問題点
コンプレッサドレン水を産廃処理している。処理コストを削減したい。

解決案
ドレン処理装置「ドレントーレ」を導入することで処理コストを大幅に削減します。



株式会社鶴見製作所
スマッシュポンプ BN 型 KRBN 型

問題点
ポンプ詰まりによる業務効率の低下。異物除去作業やその費用、作業員の負担増。消費電力、電気代を下げたい。

解決案
革新的な異物通過性能により、ポンプが詰まるリスクを低減します。メンテナンス負担を低減し、省人化に貢献。高いポンプ効率で設備の省エネ化、消費電力の削減に寄与します。



東浜商事株式会社
エアークーラー

問題点
水・油などの液体を使用せずに、機器を異常加熱から守りたい。また、切削削物の刃先などの冷却を行いたい。

解決案
コンプレッサの圧縮エアのみで冷風を発生させるエアークーラーを使用し、熱害によるトラブルを未然に防ぎます。



日本濾過工業株式会社
潤滑油・作動油用超高精度濾過装置

問題点
作動油・潤滑油の劣化により、工作機械やプレス機、エアコンプレッサの突発故障による損失が増える。電磁弁や油圧ポンプの修理費が高い。

解決案
先進のフィルトレーション技術で、オイルの汚染度と水分を新油レベルに維持。特許技術の酸化スラッジ除去機能により、粘度を維持します。



株式会社バツセル
静電気発電ガン G-9

問題点
静電気が原因でホコリが付着し製品不良やクレームが発生する。

解決案
静電気除去装置を使用して製品に帯電した静電気を除去することでホコリの付着を防止することができま。



株式会社丸山製作所
MUFB クーラントフレッシュャー

問題点
水溶性クーラント液の悪臭がひどく、交換頻度も多い。

解決案
クーラント槽にウルトラファインバブルを発生させることで、クーラント液の交換頻度減少、臭気の抑制、添加剤なしでも長寿命化できるので産業廃棄物の削減を実現します。

