

RCEM440



4枚刃超硬ラフィングエンドミル／ファインピッチ・不等分割



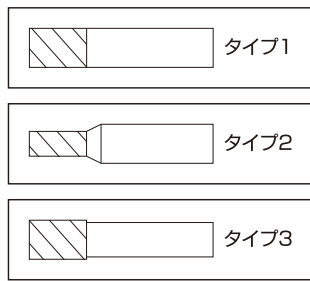
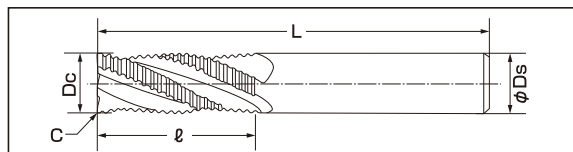
不等分割

- 4枚刃、40度ねじれのラフィングエンドミル
- 不等分割および40度ねじれの採用により、静かな切削音
- ファインピッチにより低抵抗を実現、加工面粗さを軽減
- 適度なコーナー部C面により欠損防止
- 高品位の超微粒子超硬と耐熱温度の高いALCrNコーティングにより、一般鋼から難削材まで幅広く対応
- 刃長違いとスリムシャンクタイプをレパートリーに追加
- 抜群のコストパフォーマンス



在庫型番

型番	刃径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	面取り C	タイプ	希望小売価格 (円・税別)
RCEM440-040	4	12	50	6	0.1	2	¥5,200
RCEM440-050	5	13	50	6	0.1	2	¥5,390
RCEM440-060	6	16	50	6	0.1	1	¥5,780
RCEM440-070	7	18	64	8	0.1	2	¥7,070
RCEM440-080	8	20	64	8	0.2	1	¥6,410
RCEM440-080-3D		24	64	8	0.2	1	¥7,370
RCEM440-090	9	22	70	10	0.2	2	¥11,320
RCEM440-100-S8	10	25	90	8	0.2	3	¥10,620
RCEM440-100		25	70	10	0.2	1	¥7,340
RCEM440-100-3D		30	75	10	0.2	1	¥8,800
RCEM440-120-S10	12	30	100	10	0.2	3	¥12,540
RCEM440-120		30	75	12	0.2	1	¥8,800
RCEM440-120-3D	14	36	83	12	0.2	1	¥11,000
RCEM440-140-S12		32	100	12	0.3	3	¥19,580
RCEM440-140	32	90	14	0.3	1	¥15,400	
RCEM440-160	16	32	90	16	0.3	1	¥17,330
RCEM440-160-2.5D		40	110	16	0.3	1	¥23,100
RCEM440-180-S16	18	38	100	16	0.3	3	¥28,820
RCEM440-180		38	100	18	0.3	1	¥23,300
RCEM440-180-2.5D		45	120	18	0.3	1	¥30,800
RCEM440-200	20	38	100	20	0.4	1	¥24,260
RCEM440-200-2.5D		50	125	20	0.4	1	¥32,670



低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	プリハードン鋼 高合金鋼 SUJ,NAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~50HRC	51~60HRC
○	○	○	○	○	○
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
○	○	○			

※切削条件についてはP.27をご参照ください。



動画はこちら