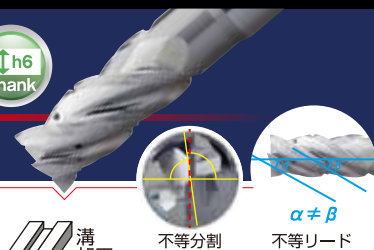


ALUカッター SQUM440/NQUM440



超硬非鉄金属用 内部給油タイプエンドミル
スクエアエンドミル/ラジアスエンドミル



- 非鉄金属加工において高速・高効率加工を実現
- 外周側にあるオイルホールからクーラントが噴き出し、切り屑排出性、耐溶着性、仕上面の向上、および工具寿命の延長が図られる
- 外周刃および底刃にチップブレーカがあり、切り屑が短くなる
- 不等分割、不等リードにより優れた防振性能
- きれいにポリッシュされた溝により、切り屑がスムーズに排出される



在庫型番

スクエアエンドミル

型番	刃径 D	刃長 ℓ1	有効長 ℓ2	全長 L	シャンク径 d2	コーナー	希望小売価格 (円・税別)
SQUM440-060	6	13	20	57	6	ピンカド	¥14,760
SQUM440-080	8	20	26	64	8		¥17,270
SQUM440-100	10	22	30	72	10		¥18,700
SQUM440-120	12	26	36	83	12		¥23,650
SQUM440-160	16	32	42	92	16		¥37,730
SQUM440-200	20	38	52	104	20		¥58,960

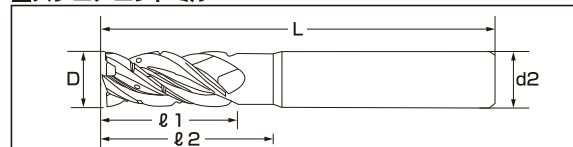
※切削条件についてはP.29をご参照ください。

ラジアスエンドミル

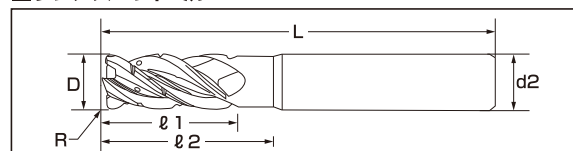
型番	刃径 D	刃長 ℓ1	有効長 ℓ2	全長 L	シャンク径 d2	コーナー R	希望小売価格 (円・税別)
NQUM440-060-R030	6	13	20	57	6	0.3	¥16,420
0.5						¥16,420	
NQUM440-080-R030	8	20	26	64	8	0.3	¥19,200
0.5						¥19,200	
NQUM440-100-R030	10	22	30	72	10	0.3	¥20,680
0.5						¥20,680	
NQUM440-120-R030	12	26	36	83	12	0.3	¥26,290
0.5						¥26,290	
NQUM440-160-R030	16	32	42	92	16	0.3	¥40,150
0.5						¥40,150	
NQUM440-160-R100	16	32	42	92	16	1	¥40,150
2						¥40,150	
NQUM440-200-R030	20	38	52	104	20	0.3	¥62,480
0.5						¥62,480	
NQUM440-200-R100	20	38	52	104	20	1	¥62,480
2						¥62,480	

※切削条件についてはP.29をご参照ください。

スクエアエンドミル



ラジアスエンドミル



低炭素鋼 軟鋼 SS400, S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C, SCM440 ~225HB	プリハードン鋼 高合金鋼 SUJ, NAK ~275HB	調質鋼 SKD, SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~50HRC	51~60HRC
ステンレス鋼 SUS304, 316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
			◎	○	○



動画はこちら

切り屑比較

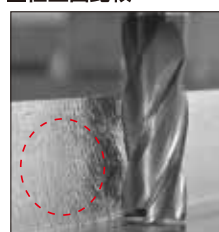


他社品



SQUM440

仕上面比較



他社品



SQUM440

不等リード

38度と41度のねじれ角の違う刃が混在する不等リードによりビビリを防ぎ、高速での加工と仕上面の向上を実現します。

内部給油

内部給油により溶着を防ぎ、切り屑排出を容易にします。また、非鉄難削材での安定した加工を実現します。

適正化された芯厚

芯厚を底部とシャンク部側ではその割合を変化させ適正化しています。エンドミル自体の剛性を高め、高精度な加工に適しています。

不等分割

刃と刃の間隔を不等分割にすることにより、ビビリを防ぎ仕面向上に寄与します。

チップブレーカ

チップブレーカにより切り屑を細かくします。

ポリッシュされた溝

溝はきれいにポリッシュされており、切り屑がスムーズに排出され、溶着を防ぎます。