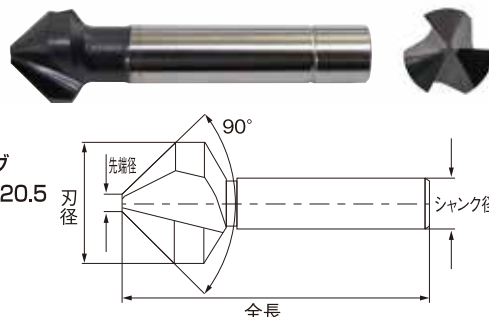


カウンターシンク 6本組セット



- 材質にコバルトハイスを採用しTiAlNコーティングすることにより格段に耐摩耗性、耐熱性に優れています。
- スクイ角が大きめの独自の切刃形状によりビビリが無く美しい仕上げ面が得られます。
- 2次バリが無くスムーズに加工できます。
- 独自の溝型形状で切屑がスムーズに排出されます。
- ステンレス鋼や耐熱合金等の難削材のヘビーユーズに最適。
- 汎用機に加えフライス盤・MCなどの機械加工に最適。



- 仕様: 3枚刃/先端角90°
- 材質: HSS-Co コバルトハイス
- 表面処理: TiAlN窒化チタンアルミコーティング
- セット内容: 刃径:6.3、8.3、10.4、12.4、16.5、20.5
- 被削材: 炭素鋼、合金鋼、特殊鋼、鋳鉄、ダクタイル鋳鉄、ステンレス、真鍮、耐熱合金
- 用途: 皿座ぐり・面取り・バリ取り

■セット

セット型式	希望小売価格(円・税別)
GCSA-SET	28,000

■単体リスト

型式	希望小売価格(円、税抜)	先端角	刃径	先端径	全長	シャンク径
GCSA063	3,000	90°	6.3	1.5	45	5
GCSA083	3,400		8.3	2	50	6
GCSA104	4,100		10.4	2.5	50	6
GCSA124	4,400		12.4	2.8	56	8
GCSA165	5,600		16.5	3.2	60	10
GCSA205	7,500		20.5	3.5	63	10

■切削条件基準表

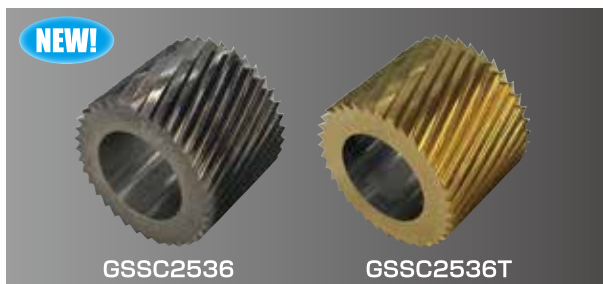
被削材	軟鋼 SS400	炭素鋼 S45C	合金鋼 SCM435	プリハードン鋼 NAK55	鋳鉄 FC250、FCD400	ステンレス鋼 SUS304	アルミニウム 合金鋳物 AC4D							
切削速度 (m/min)	20~40		10~14	10~14	10~30	8~12	40~60							
直径 (mm)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)						
6.3	1,515	0.17	1,515	0.17	605	0.12	605	0.12	1,010	0.17	505	0.11	2,525	0.17
8.3	1,150	0.22	1,150	0.22	460	0.14	460	0.14	765	0.22	385	0.14	1,920	0.22
10.4	920	0.28	920	0.28	365	0.19	365	0.19	610	0.27	305	0.18	1,530	0.28
12.4	770	0.32	770	0.32	310	0.22	310	0.22	515	0.32	255	0.22	1,285	0.32
16.5	580	0.40	580	0.40	230	0.25	230	0.25	385	0.38	195	0.25	965	0.40
20.5	465	0.45	465	0.45	185	0.28	185	0.28	310	0.45	155	0.28	775	0.45

- 1) 上記の切削条件は水溶性切削油剤を使用する場合のものです。不溶性切削油剤をご使用の場合は切削速度を低めに設定して下さい。
- 2) 曲面、傾斜面への面取りは、送り量を上記数値より低めにご使用下さい。
- 3) 被削材の保持はしっかりと行い、振動、たわみ、変形のない状態にして下さい。
- 4) 剛性のある適切なホルダーを使用し、しっかりチャッキングを行い、工具の振れがないかどうかを必ず確認してからご使用下さい。
- 5) 切削条件は被削材の材質、硬度、被削性及び機械剛性、加工形態、切削油剤等に大きく左右されます。上記の切削条件を参考に切屑状態、仕上面状態を参照しながら最適な切削条件を選定して下さい。

カウンターシンク

面取機用超硬スパイラルカッター

- 安定した寿命と美しい仕上面が得られます。
- 純正品に比べ抜群のコストパフォーマンスを実現します。



GSSC2536

GSSC2536T

- 適応材質: GSSC2536/ 一般鋼、ダイス鋼、合金鋼
GSSC2536T/ ステンレス鋼、一般鋼、ダイス鋼、合金鋼
- 対応機種: JAM(日本オートマチックマシン) CC02/HCC01

型式	希望小売価格(円、税抜)	刃径	穴径	刃長	刃数	コーティング
GSSC2536	25,000	φ25	φ15	20	36枚	ノンコート
GSSC2536T	26,000					チタン



GSSC1220

- 適応材質: 一般鋼、ダイス鋼、合金鋼
- 対応機種: JAM(日本オートマチックマシン) UC-2、エツキCMF-001、タンガロイCUT-S/SH
- コーティング: ノンコート

型式	希望小売価格(円、税抜)	刃径	シャンク径	刃長	全長	刃数
GSSC1220	15,000	φ12	φ8	25	60	20枚