

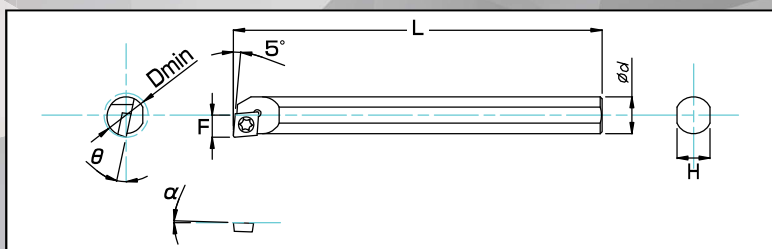
# 超硬ボーリングバー

ヘッド接合部はV字カットのロー付けにより高強度な接合を実現しました。



▲接合部イメージ

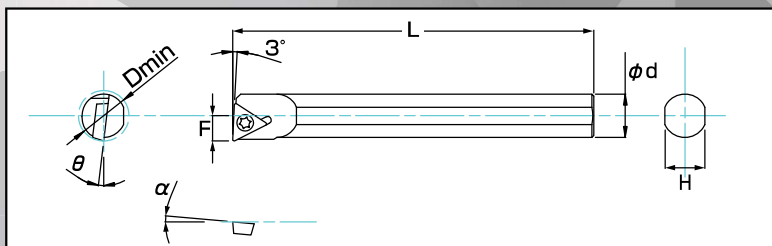
## CCチップ用 C-SCLCR型



型番	Dmin (最小加工径)	L (全長)	d	H	$\alpha$	$\theta$	F	基準R	適合チップ	クランプ スクリュー*2	レンチ*2	希望小売価格 (円・税別)
C04-SCLCR03-05-90	5	90	4	3.8*1	2	15	2.5	0.2	CC**0301**	G1635TR	T6	16,000
C05-SCLCR03-06-100	6	100	5	4.4		13	3					16,000
C06-SCLCR04-07-110	7	110	6	5.4		11	3.5					16,000
C07-SCLCR04-08-110	8		7	6.4		14	4	18,000				
C08-SCLCR06-10-120	10	120	8	7.2		12	5	0.4	CC**0602**	G2545TR	T8	19,000
C10-SCLCR06-12-130	12	130	10	9.0		12	6					22,000

\*1 (C04のみ) 平取りは上面1面となります。 \*2 クランプスクリューとトルクスレンチは付属しています。

## TPチップ用 C-STUPR型



型番	Dmin (最小加工径)	L (全長)	d	H	$\alpha$	$\theta$	F	基準R	適合チップ	クランプ スクリュー*	レンチ*	希望小売価格 (円・税別)
C10-STUPR11-12-130	12	130	10	9	5	8	6	0.4	TP**1103**	G3TR	T10	22,000
C12-STUPR11-14-150	14	150	12	11		7	7					27,000
C16-STUPR11-18-180	18	180	16	15		4	9					39,000
C20-STUPR11-22-200	22	200	20	19		0	11					52,000

\*クランプスクリューとトルクスレンチは付属しています。