

SWDM650/850



6/8枚刃 超硬マルチフルートエンドミル 高硬度材加工対応

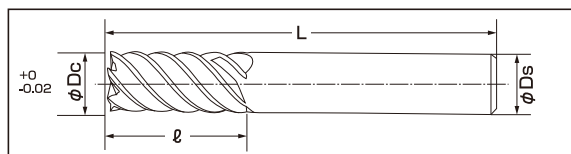
- 6/8枚刃、50度強ねじれタイプエンドミル
- 非常に耐熱温度の高いTiSi系コーティングにより、HRC68までの高硬度材の加工に適合
- 一般鋼、鋳鉄から難削材まで、仕上げ高送り加工に最適
- 倒れの少ない精密仕上げ加工
- 抜群のコストパフォーマンス



在庫型番

型番	刃径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	刃数	希望小売価格
SWDM650-030	3	8	50	6	6	¥4,620
SWDM650-040	4	11	50	6	6	¥4,620
SWDM650-050	5	13	50	6	6	¥4,620
SWDM650-060-2.5D	6	15	50	6	6	¥4,620
SWDM650-060		20	60	6	6	¥5,060
SWDM650-080	8	20	64	8	6	¥7,370
SWDM650-100	10	22	70	10	6	¥10,450
SWDM650-120	12	25	75	12	6	¥14,080
SWDM650-140	14	30	90	14	6	¥21,450
SWDM850-160	16	30	90	16	8	¥25,960
SWDM850-180	18	35	100	18	8	¥36,300
SWDM850-200	20	38	100	20	8	¥43,450

※切削条件についてはP.29をご参照ください。



低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SULNAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~50HRC	51~68HRC
○	○	○	○	○	○
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/PCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
○	○	○	○		

BBDM230



2枚刃超硬ボール 高硬度材加工対応

- 2枚刃、30度ねじれの標準的なボールエンドミル
- 非常に耐熱温度の高いTiSi系コーティングにより、HRC62までの高硬度材の加工に適合



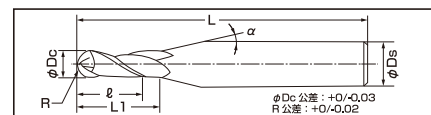
在庫型番

型番	ボール半径 R	刃径 Dc	刃長 ℓ	首下長 L1	首部半角 α	全長 L	シャンク径 Ds	Type	希望小売価格
BBDM230-005R	R0.5	1	2.5	3.5	15°	50	4	1	¥2,890
BBDM230-0075R	R0.75	1.5	4	6	15°	50	4	1	¥3,270
BBDM230-010R	R1	2	5	7	15°	50	6	1	¥3,470
BBDM230-015R	R1.5	3	8	10	15°	60	6	1	¥3,540
BBDM230-020R	R2	4	8	10	15°	70	6	1	¥3,660
BBDM230-025R	R2.5	5	10	12	15°	80	6	1	¥4,420
BBDM230-030R	R3	6	12	-	-	90	6	2	¥4,620
BBDM230-040R	R4	8	14	-	-	100	8	2	¥7,700
BBDM230-050R	R5	10	18	-	-	100	10	2	¥10,590
BBDM230-060R	R6	12	22	-	-	110	12	2	¥17,330

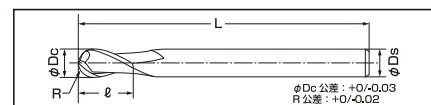
※切削条件についてはP.29をご参照ください。



Type 1



Type 2



低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SULNAK ~275HB	調質鋼 SKD,SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
				40~50HRC	51~62HRC
○	○	○	○	○	○
ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/PCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
○	○	○	○		