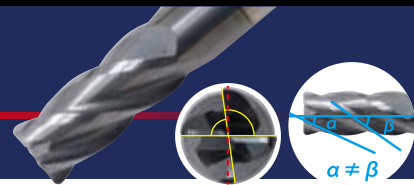


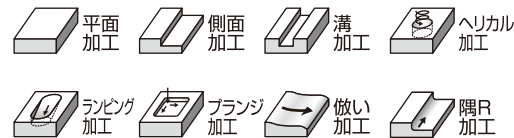
NRES435

4枚刃超硬ラジラス 不等分割・不等リード



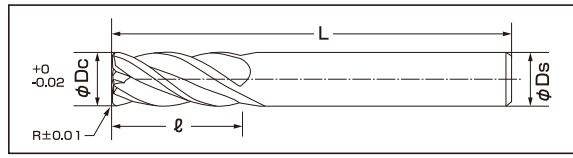
不等分割 不等リード

- 4枚刃、35/38度ねじれのラジラスエンドミル
- 不等分割、不等リードにより抜群の防振性能
- 高品位の超微粒子超硬と耐熱温度の高いALCrN系コーティングにより、一般鋼から難削材まで幅広く対応



在庫型番

型番	刃径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	ラジラス R	希望小売価格
NRES435-040-R030	4	11	57	6	0.3	¥4,570
NRES435-040-R050		11	57	6	0.5	¥4,570
NRES435-050-R030	5	13	57	6	0.3	¥4,570
NRES435-050-R050		13	57	6	0.5	¥4,570
NRES435-060-R030	6	13	57	6	0.3	¥4,570
NRES435-060-R050		13	57	6	0.5	¥4,570
NRES435-060-R100		13	57	6	1	¥4,570
NRES435-080-R030	8	20	64	8	0.3	¥7,000
NRES435-080-R050		20	64	8	0.5	¥7,000
NRES435-080-R100		20	64	8	1	¥7,000
NRES435-100-R030	10	22	72	10	0.3	¥10,000
NRES435-100-R050		22	72	10	0.5	¥10,000
NRES435-100-R100		22	72	10	1	¥10,000
NRES435-120-R030	12	26	83	12	0.3	¥13,500
NRES435-120-R050		26	83	12	0.5	¥13,500
NRES435-120-R100		26	83	12	1	¥13,500
NRES435-120-R200		26	83	12	2	¥13,500
NRES435-120-R250		26	83	12	2.5	¥13,500
NRES435-120-R300		26	83	12	3	¥13,500



低炭素鋼 軟鋼 SS400, S10C ~150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C, SCM440 ~225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ1, NAK ~275HB	調質鋼 SKD, SKH 30~40HRC	焼入鋼 Hardened Steel	
○	○	○	○	40~50HRC	51~60HRC
ステンレス鋼 SUS304, 316	耐熱合金 チタン合金 Ti/Ni Alloys	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	銅・銅合金 Cu	樹脂 Resin
○	○	○	○		

※切削条件についてはP.29をご参照ください。

加工実例



エンドミル型番/NRES435-100-R2.0
ラジラスタイプ/φ10 R2.0

切削条件
回転数: 2,230 (Vc=70)
送り: 1,070 (f=0.12)
切込: 0.3
正面加工

加工個数6個
(他社品の2倍寿命延長)

製品名: ラッチ 500X400X250
材質: AMS 5659 SS 15-5PH

