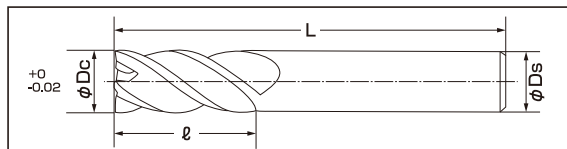
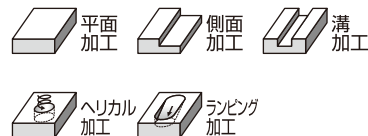


# SUSファイター SJDM440

4枚刃超硬スクエア 不等分割・不等リード



- 最新の超々微粒子超硬
- 耐熱温度の高いTiSi系コーティングにより耐摩耗性を向上
- 不等分割・不等リード(39/42度)で優れた防振性能
- シャンク部に向かって芯厚が厚くなる形状で高剛性
- HRC35以上の硬めの被削材、ステンレスやインコネルなどの難削材に高パフォーマンスを発揮



## 在庫型番

型番	刃径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	希望小売価格
SJDM440-030	3	9	57	6	¥3,410
SJDM440-040	4	12	57	6	¥3,410
SJDM440-050	5	13	57	6	¥3,410
SJDM440-060	6	15	57	6	¥3,410
SJDM440-060-3D		18	57	6	¥3,630
SJDM440-080	8	20	64	8	¥5,060
SJDM440-080-3D		24	64	8	¥5,720
SJDM440-100	10	25	75	10	¥6,490
SJDM440-100-3D		30	75	10	¥6,930
SJDM440-120	12	30	75	12	¥8,470
SJDM440-120-3D		36	90	12	¥9,570
SJDM440-160	16	40	90	16	¥17,820
SJDM440-200	20	50	100	20	¥29,700

※切削条件についてはP.27をご参照ください。

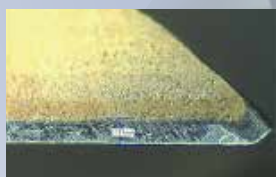
低炭素鋼 軟鋼 SS400,S10C	炭素鋼 合金鋼 S45C,SCM440	プレハードン鋼 高合金鋼 NAK,SUJ	調質鋼 SKD,SKH	焼入鋼 Hardened Steel ~HRC52	ステンレス鋼 SUS304,316	耐熱合金 インコネル ハステロイ	鋳鉄 FC/FCD	アルミ合金 AC/ADC	樹脂 Resin
○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

## 切削データ

- 被削材:インコネル718
- エンドミル刃径: φ10
- 回転数: N=1,000rpm (Vc=30m/min)
- 送り: F=170mm/min (f=0.043mm)
- 切込み: ae 1mm / ap 10mm
- 切削長: 15mでの比較
- 摩耗量: 他社難削材用:0.22mm  
ギガ・セレクション SJDM440:0.15mm(摩耗量が少なく、よりコンスタント)



他社品



ギガ・セレクション SJDM440



動画はこちら